



Om de structuur van het bedrijf af te stemmen op de continue groei, zoeken wij een

LABORANT (m/v)

Functie :

- Uitvoeren van fysisch-chemische, microbiologische analyses en visuele controles op grondstoffen, halffabricaten, eindproducten en nutsvoorzieningen volgens de analyseplannen.
- Kalibratie/controle/onderhoud van laboestellen.
- Registratie en verificatie van analyseresultaten met gepaste acties.
- Behandelen van niet-conformiteiten conform de procedures.
- Zorgen voor orde en netheid van het labo en organisatie van het stalenlokaal.
- Controle en verzending van analysecertificaten.
- Administratieve ondersteuning m.b.t. het kwaliteitssysteem.

Profiel :

- Professionele bachelor in chemie/biochemie of agro- en biotechnologie of gelijkwaardig.
- Ervaring in chromatografie (HPLC), spectroscopie, polarimetrie, viscositeitsmetingen, microbiologie.
- Goed in interpretatie en rapportering van resultaten, nauwgezet, zelfstandig, georganiseerd en communicatievaardig.
- Sterk analytisch en probleemoplossend vermogen waarbij je vlot beslissingen kan nemen.
- Gedreven teamspeler met goede computerkennis.
- Begrip van goede lab praktijken en statistiek.
- Ervaring met ISO 17025 is een troef.
- Bereid om te werken in 2-ploegenstelsel.
- Talenkennis: Nederlands, Frans en Engels.

Aanbod :

- Voltijdse betrekking van onbepaalde duur met marktconform salaris aangevuld met extralegale voordelen.
- Kans om te investeren in persoonlijke ontwikkeling.

Interesse ?

Stuur je C.V. naar roeland.leman@belgosuc.be of contacteer Belgosuc NV, Industriepark 20, 8730 Beernem, tel. 050/79.11.80 voor bijkomende inlichtingen.



BELGOSUC (www.belgosuc.be) is een sterke speler in de suikerverwerkende industrie gesitueerd in Beernem en produceert op hoogkwalitatieve wijze halffabricaten op basis van suikers. Met een eigen gamma en producten op maat richt Belgosuc zich tot de ambachtelijke en industriële voedingssector doorheen Europa. In 2019 bereikte het bedrijf een omzet van 68 miljoen Euro.

Continue investeringen dragen bij tot performante en hygiënische installaties en procesomgeving, waarbinnen een afwisselende en boeiende job een uitdaging is voor elke werknemer.

Het bedrijf is geëngageerd in het continu verbeteren van de kwaliteit van zijn producten en diensten, en in de prestaties van zijn geïntegreerd kwaliteitssysteem.